

ІНСТРУКЦІЯ
для медичного застосування препарату
СПЕМАН®
(SPEMAN®)

Склад лікарського засобу:

діючі речовини: 1 таблетка містить *порошки:*

зозулинцю чоловічого (Orchis mascula) – 65 мг; астерканті довголистої (Astercantha longifolia) – 32 мг; латуку дикого (Lactuca scariola) – 16 мг; доліхосу пекучого (Mucuna pruriens) – 16 мг; суварнавангу (золота мозаїка) (Suvarnavang) – 16 мг;

аргіреї гіллястої (Argyrea speciosa) – 32 мг; якірців сланких (Tribulus terrestris) – 32 мг;

лептаденії сітчастої (Leptadenia reticulata) – 32 мг; пармелії перлинової (Parmelia perlata) – 16 мг;

допоміжні речовини: кремнію діоксид колоїдний безводний, кросповідон, магнію стеарат, натрію кармелоза, целюлоза мікрокристалічна.

екстракти:

Лікарська форма.

Таблетки.

Круглі двоопуклі таблетки сірувато-коричневого кольору із вкрапленнями рослинних порошків.

Назва і місцезнаходження виробника.

Хімалая Драг Компані

Макалі, Бангалор 562 123, Індія.

Фармакотерапевтична група.

Засоби, які застосовуються в урології. Код АТХ G04B X.

Спеман® - це комбінований рослинний препарат. Дія Спеману® обумовлена властивостями компонентів, які входять до його складу.

Зозулинець чоловічий діє як афродизіак і впливає на вираженість статевої недостатності.

Астерканта довголиста має властивості гіркоти, діуретика, афродизіака.

Латук дикий чинить слабкий заспокійливий, діуретичний ефект.

Доліхос пекучий – антиоксидант, нейтралізує дію вільних радикалів, стимулює утворення сперми, попереджує мембранну інтеграцію сперматозоїдів.

Золота мозаїка діє як стимулюючий та тонізуючий засіб.

анаболічний та андрогенний засіб.

Аргірея гілляста має властивості афродизіака, діуретика. Діє як тонізуючий,

якірці сланкі – загальний тонізуючий засіб, підвищує імунітет організму до інфекційних захворювань.

Лептаденія сітчаста має адаптивну, тонізуючу та протизапальну дії.

Пармелія перлинова – гіркота, чинить незначну заспокійливу дію.

Спеман® сприяє сперматогенезу шляхом покращання функціонування тестикулярних везикул, а також покращання функції придатка яєчка. Препарат збільшує кількість сперматозоїдів, а також покращує якість останніх шляхом збільшення кількості базофільних клітин, що продукують лютеїнізуючі-фолікулостимулюючі гормони. Спеман® має антисептичні, протизапальні, протиспазматичні та сечогінні властивості.

Дія Спеману® проявляється у стимуляції сперматогенезу, збільшенні кількості сперматозоїдів, покращанні їх морфологічної структури, підвищенні рухливості сперматозоїдів та нормалізації в'язкості сперми.

Показання для застосування.

У складі комплексної терапії симптомів, зумовлених гіперплазією передміхурової залози. Олігоспермія.

Протипоказання.

Підвищена чутливість до окремих компонентів препарату.

Належні заходи безпеки при застосуванні.

Препарат добре переноситься. Однак необхідно проконсультуватися з ендокринологом, якщо лікування препаратом протягом тривалого часу не приносить покращання (як при монотерапії так і в комбінації з іншими препаратами).

Особливі застереження.

Застосування у період вагітності або годування груддю.

Препарат застосовують чоловіки.

Здатність впливати на швидкість реакції при керуванні автотранспортом або роботі з іншими механізмами.

Не впливає.

Діти.

Не застосовують дітям.

Спосіб застосування та дози.

При гіперплазії передміхурової залози спочатку призначають по 2 таблетки 2-3 рази на добу, потім дозу зменшують до 1 таблетки 2 рази на добу.

При олігоспермії призначають по 2 таблетки 3 рази на добу протягом 4-6 місяців.

Передозування.

Дані про передозування препаратом відсутні.

Не бажано застосовувати дози, що перевищують терапевтичні більш ніж у два рази. Це не викличе серйозних побічних ефектів, однак про перевищення рекомендованої дози необхідно повідомити лікаря. Лікар може призначити симптоматичне лікування після відміни препарату.

Побічні ефекти.

При прийомі препарату в рекомендованих дозах, побічних ефектів не спостерігалось.

При підвищеній чутливості у хворого до окремих компонентів препарату можливий розвиток алергічних реакцій.

У разі появи будь-яких алергічних реакцій прийом препарату слід припинити і звернутися до лікаря.

Взаємодія з іншими лікарськими засобами та інші види взаємодій.

Лікарська взаємодія з іншими препаратами не виявлена.

Термін придатності.

3 роки.

Умови зберігання.

Зберігати при температурі не вище 30 °С в сухому, захищеному від світла та недоступному для дітей місці.

Упаковка.

По 100 таблеток у пластиковому флаконі. По 1 флакону в картонній коробці.

Категорія відпуску.

Без рецепта.